

Titre: Conducteur de machine - H/F - CDI

PARTIE CONDITIONNEMENT : étiqueteuse, fardeleuse, sleeveuse, paletiseuse

PARTIE PROCESS : remplisseuse, combi

PRESENTATION DE L'ENTREPRISE

Vous ne reconnaissez peut-être pas notre nom mais vous connaissez nos produits. Quelles boissons avez-vous sur votre table ? Sûrement les nôtres. Et si vous veniez découvrir notre univers ?

Notre mission chez Refresco

 Notre vision est simple : nos boissons sur toutes les tables. De l'Amérique du Nord à l'Europe, Refresco est le premier embouteilleur indépendant de boissons rafraîchissantes. Le Groupe compte plus de 70 sites de production et plus de 10 000 salariés dans le monde.

En France, Refresco c'est 1200 collaborateurs et 6 sites de production dotés d'un outil industriel à la pointe de la technologie. Au quotidien nous innovons, préparons et conditionnons une gamme diversifiée de boissons au service de nos clients : la grande distribution et les marques nationales & internationales. Pour en savoir + : www.refresco.fr

Le site Margès, situé à côté du siège social, est le plus grand site de production de Refresco France, avec environ 280 collaborateurs et 4 lignes de production ce sont plus d'un million de bouteilles par jour qui sont produites. --> Vidéo de nos machines : Le chemin de la bouteille

MISSIONS DU POSTE

- Assurer la conduite, le réglage et les changements de format de machines automatisées
- Est responsable de l'alimentation des machines en matières premières
- Assurer la maintenance de premier niveau
- Assurer le bon passage de consignes et le retour d'informations
- Respecter les instructions en matière de sécurité et signaler tout incident
- Effectuer des contrôles et prélèvements en ligne, dans le respect des procédures
- Remplir avec rigueur les documents d'enregistrements
- Respecter et fait respecter les bonnes pratiques d'hygiène et de fabrication
- Surveiller les points de vigilance définis sur site et liés à son poste
- Signaler au responsable d'équipe tout incident

VOS QUALITES POUR NOUS REJOINDRE

Facilité d'intégration, aptitude à travailler en équipe, bonne humeur

Motivation et conscience professionnelle

Sensibilité à la qualité et à la sécurité

Rigueur, réactivité, exemplarité

Goût pour la technicité

LIEN HIERARCHIQUE

Chef d'équipe production







RYTHME DE TRAVAIL

2 matins, 2 après-midi, 2 nuits, 4 jours de repos

PROFIL

Une expérience significative dans l'industrie agro-alimentaire

REMUNERATION ET AVANTAGES

-  Le poste est situé à Margès (26), à 30 min de Valence et 15 min de Romans.
-  Modulation sur 35h
-  Machines automatisées
-  Salaire : entre 29k et 32k € brut
-  Mutuelle d'entreprise, prime de participation et d'intéressement
-  Evénements et ateliers tout au long de l'année, pour se connaître et réunir les équipes

Pourquoi nous rejoindre ?

✅ Excellents, Entreprenants, Responsables, Agiles et Passionnés. Guidée par ces valeurs, Refresco poursuit une croissance constante.

🌍 Poussée par nos politiques pour la Sécurité de nos équipes, la Qualité de nos produits et le Développement Durable de nos activités, Refresco innove au quotidien, développe des solutions packaging durable et s'engage pour l'épanouissement des femmes et des hommes.

👥 Nous rejoindre c'est faire partie d'une grande équipe conviviale, relever de nouveaux challenges et développer ses compétences.